

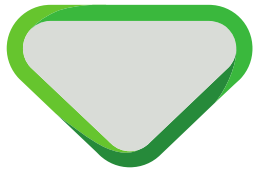
---

# **Reglement**

## **Keuring van machines**

### **1.2.1-NL**

---

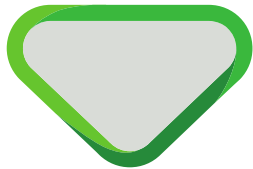


**liftinstituut**  
SINCE 1933

**Reglement  
Keuring van machines  
1.2.1-NL**

**Inhoudsopgave**

<b>0. INLEIDING .....</b>	<b>3</b>
0.1 VERSIEBEHEER.....	3
<b>1. TOEPASSINGSGEBIED .....</b>	<b>3</b>
<b>2. NORMEN EN RICHTLIJNEN .....</b>	<b>3</b>
<b>3. BEOORDELING, KEURINGSMETHODEN EN -PROCEDURES VAN DE KEURING .....</b>	<b>4</b>
<b>4. MEETMIDDELEN .....</b>	<b>4</b>
<b>5. KEURMERK EN KEURINGSINTERVAL .....</b>	<b>4</b>
<b>6. KEURINGEN VOLGENS WARENWETBESLUIT MACHINES ARTIKEL 6FA (TCVT W8-01) .....</b>	<b>5</b>



**liftinstituut**  
SINCE 1933

## Reglement Keuring van machines 1.2.1-NL

### 0. Inleiding

In dit reglement zijn de verbijzonderingen aangaande de werkwijze en de voorwaarden van Liftinstituut B.V., (hierna Liftinstituut) vastgelegd voor de keuring als bedoeld in artikel 7.4a van het Arbeidsomstandighedenbesluit, met als uitzondering: roltrappen, rolpaden, platformliften/woonhuisliften en hijs- en hefwerktuigen voor beroepsmatig personenvervoer.

Roltrappen, rolpaden en platformliften/woonhuisliften zijn niet direct arbeidsmiddelen, hiervoor is het Arbeidsomstandighedenbesluit artikel 7.4a niet van toepassing.

Keuring van deze installaties is gebaseerd op Burgerlijk Wetboek deel 6 artikel 173 en artikel 174.

Keuringen van hijs- en hefwerktuigen voor beroepsmatig personenvervoer zijn op basis van het Warenwetbesluit machines artikel 6fa. Dit reglement is hiermee onderdeel van onze accreditatie door de Raad voor accreditatie (RvA) en onze aanwijzing als NL-conformiteitsbeoordelingsinstantie door de minister van Sociale Zaken en Werkgelegenheid (SZW).

### 0.1 Versiebeheer

In deze versie is in hoofdstuk 5 de omschrijving van het keurmerk aangepast.

De vigerende versie van dit document is in te zien op de site van het Liftinstituut. Alle voorgaande versies zijn hiermee vervallen.

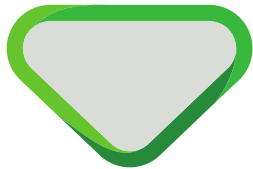
### 1. Toepassingsgebied

Dit reglement is van toepassing op de activiteiten van Liftinstituut op het gebied van keuring van machines. Naast dit reglement zijn de bepalingen uit het reglement 1.0.1 van Liftinstituut (hierna reglement 1.0.1) van toepassing.

### 2. Normen en richtlijnen

In dit reglement zijn de verbijzonderingen aangaande de werkwijze en de voorwaarden van Liftinstituut vastgelegd voor de keuring als bedoeld in artikel 7.4a van het Arbeidsomstandighedenbesluit en voor keuringen van roltrappen, rolpaden en platformliften/woonhuisliften, gebaseerd op BW deel 6, art. 173 en 174.

Keuring	Beoordeeld op
Vervaardigingvoorschriften en de veiligheid voor gebruikers	Bij eerste keuring: eigen procedure CSL Bij vervolgkeuring: eigen procedure CSL Bij wijziging: eigen procedure CSL Bij veiligheidscheck: eigen procedure CSL
Keurmerk en Certificaat van Goedkeuring	Eigen procedure CSL



### **3. Beoordeling, keuringsmethoden en -procedures van de keuring**

De beoordelingspunten betreffen samengevat:

- algemene aspecten betreffende documentatie en opschriften;
- veilig werken;
- technische staat installatie;
- elektrische en hydraulische installatie;
- werking en technische staat veiligheidsvoorzieningen.

De keuringsmethode en -procedure omvat bijvoorbeeld het bepalen van de correcte uitvoering op basis van de specificaties van de installateur, een visuele inspectie, meten, beproeven en testen. Voor de nadere uitwerking van de beoordelingspunten, keuringsmethoden en -procedures zie tabel 1 van het document CSL-NL.

### **4. Meetmiddelen**

Bij de keuring wordt gebruik gemaakt van deugdelijke meet- of testapparatuur. De uitgevoerde metingen zijn indicatieve metingen, zoals bepaald in onze werkinstructie meetmiddelen. Redelijkerwijs te verwachten afwijkingen en onnauwkeurigheid van de meetmiddelen zijn niet van invloed op het keuringsresultaat, waardoor kalibratie van de meetmiddelen niet noodzakelijk is. De deugdelijkheid van de gebruikte meetmiddelen wordt periodiek geverifieerd.

Bij twijfel kan op verzoek een extra meting met een gekalibreerde meter uitgevoerd worden. De kosten van een extra meting worden bij gelijkblijvend keuringsresultaat doorbelast aan de opdrachtgever.

Bij de keuring kan door de inspecteur gebruik worden gemaakt van de volgende meetmiddelen:

- tweepolige spanningszoeker (Duspol);
- rolmaat/band;
- schuifmaat;
- drukmeter;
- weegschaal;
- hellingshoekmeter;
- versnellingsmeter.

Aanvullend voor Indienststellingskeuring na modificatie/omvorming, kan door de inspecteur gebruik worden gemaakt van de volgende meetmiddelen:

- stroommeetang met meetsnoeren t.b.v. spanning- of weerstandsmeting;
- isolatieweerstandsmeter (Megger);
- luxmeter.

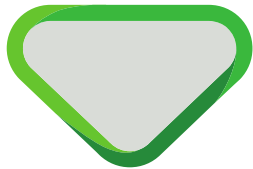
Liftinstituut heeft verder de beschikking over de volgende meetmiddelen die naar behoefte ingezet kunnen worden:

- tachometer;
- kracht- en energiemeter (t.b.v. sluitkracht- en bewegingsenergiemeting van mechanisch aangedreven liftdeuren).

### **5. Keurmerk en keuringsinterval**

Bij goedkeuring van de lift wordt een keurmerk aangebracht (zie document CSL-NL). Op het keurmerk wordt de maand en jaar aangegeven voor wanneer de volgende keuring uitgevoerd moet worden.

Het gehanteerde keuringsinterval is, indien van toepassing, overeenkomstig de wettelijke bepalingen zoals deze zijn opgenomen in de vigerende wetgeving.



**liftinstituut**  
SINCE 1933

## Reglement Keuring van machines 1.2.1-NL

### **6. Keuringen volgens Warenwetbesluit machines artikel 6fa (TCVT W8-01)**

Liftinstituut is aangewezen voor deze keuringen.

De aanwijzingsgegevens zoals bedoeld in Warenwetbesluit machines zijn:

Aangewezen als conformiteitsbeoordelingsinstantie inzake accreditatienorm ISO/IEC 17020: 2012  
Besluit nr. 2023-0000242900.

Opstellingskeuring, periodieke keuring als keuringen na herstel/wijziging worden uitgevoerd via de dienst Ingebruiknamekeuring (zie document CSL).

Tijdens een keuring kunnen er tekortkomingen worden geconstateerd ten opzichte van het van toepassing zijnde schema (TCVT W8-01).

Conform het schema kunnen dit zijn categorie A-, B-tekortkomingen Categorie A geven als resultaat een afkeuring. De installatie mag dan niet meer in bedrijf zijn voordat de tekortkomingen zijn verholpen en de installatie via een herkeuring is goedgekeurd. Deze tekortkomingen worden in het rapport bij kenmerk voorzien van een A.

Overige tekortkomingen (categorie B) leiden niet direct tot een afkeuring maar moeten wel opgelost worden voor de volgende keuring. Deze tekortkomingen worden niet voorzien van een apart kenmerk. Wanneer de tekortkoming bij de volgende keuring niet is opgelost volgt er afkeuring van de installatie.

Na goedkeuring wordt er separaat een certificaat van goedkeuring afgegeven. Ter plaatse wordt een keurmerk no 1 en TCVT-sticker no 9 op de installatie aangebracht (zie document CSL).